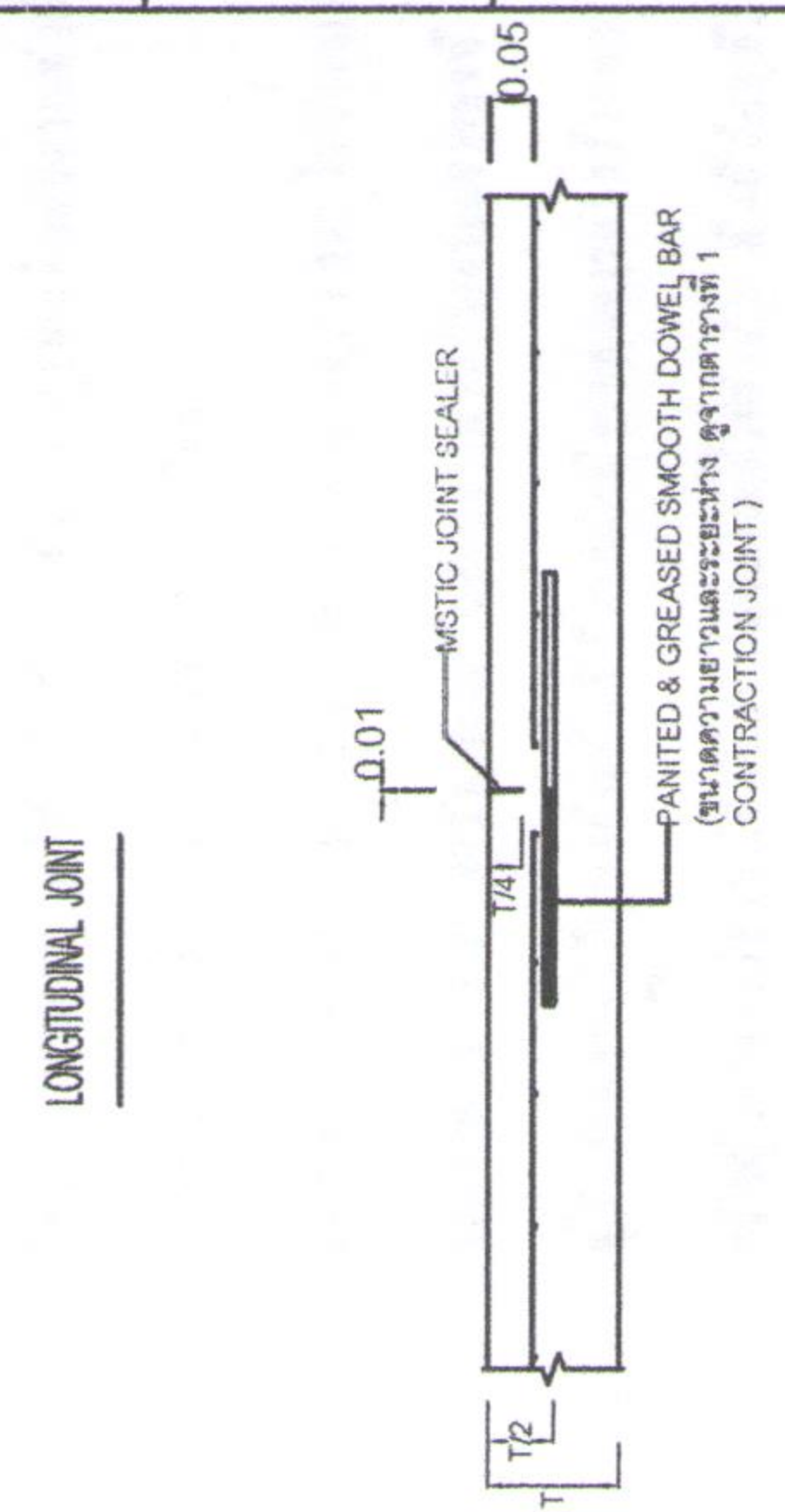
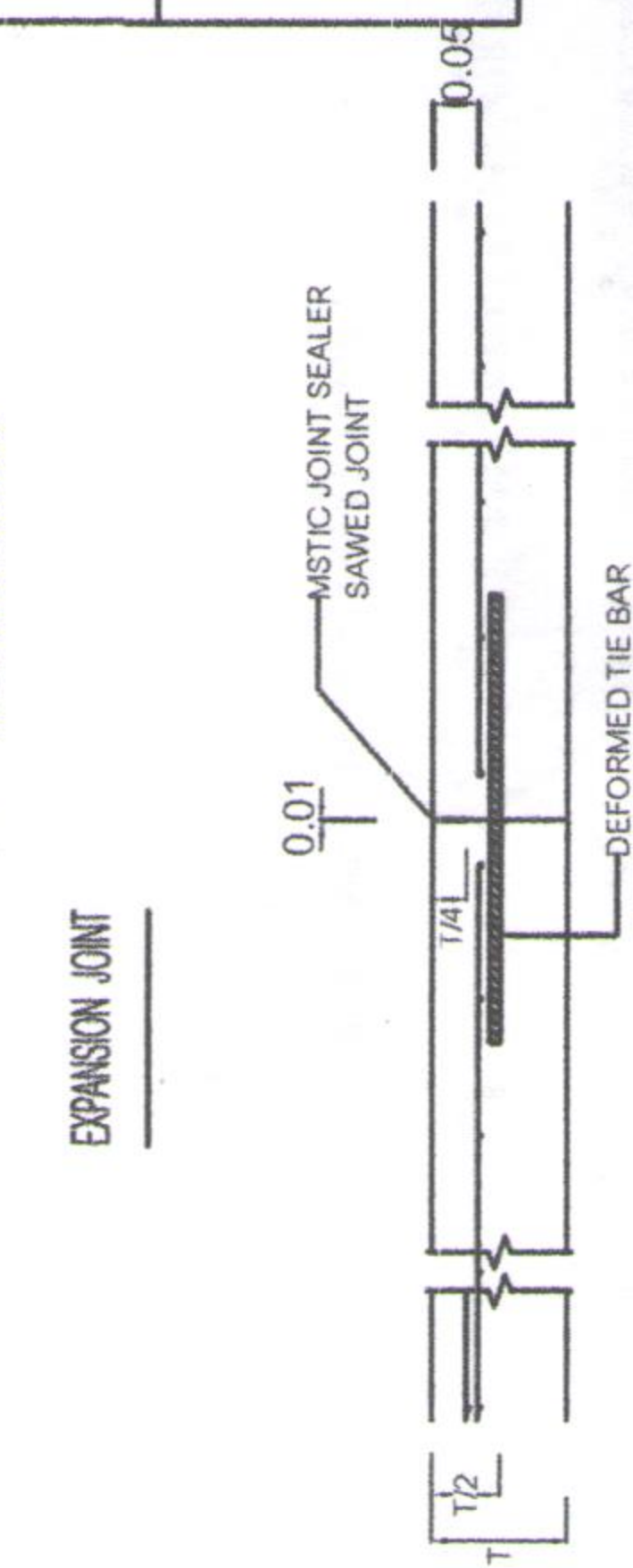
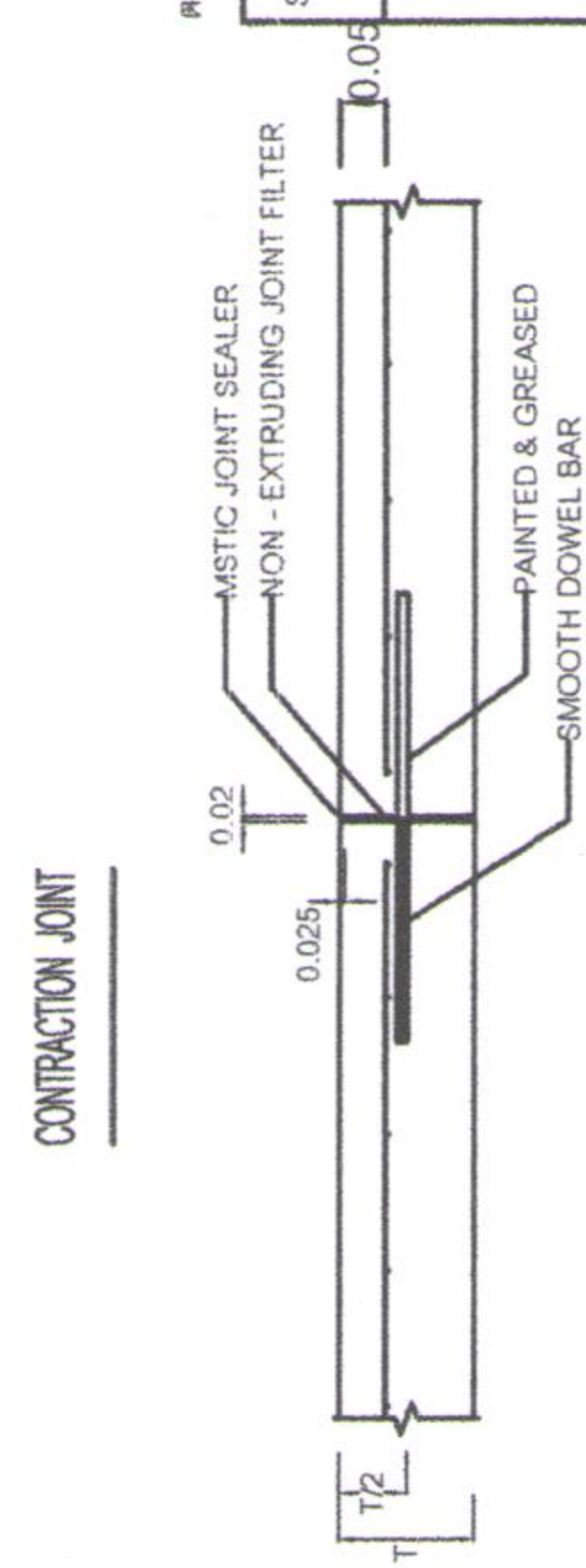
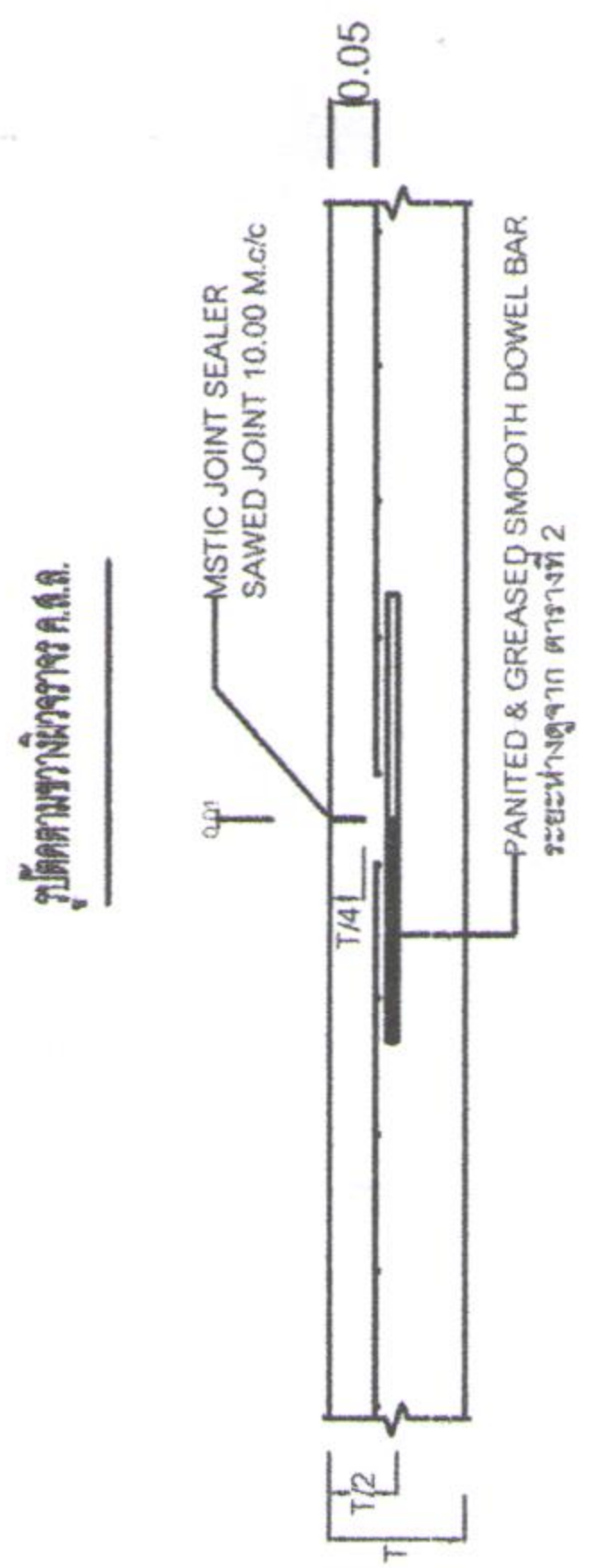
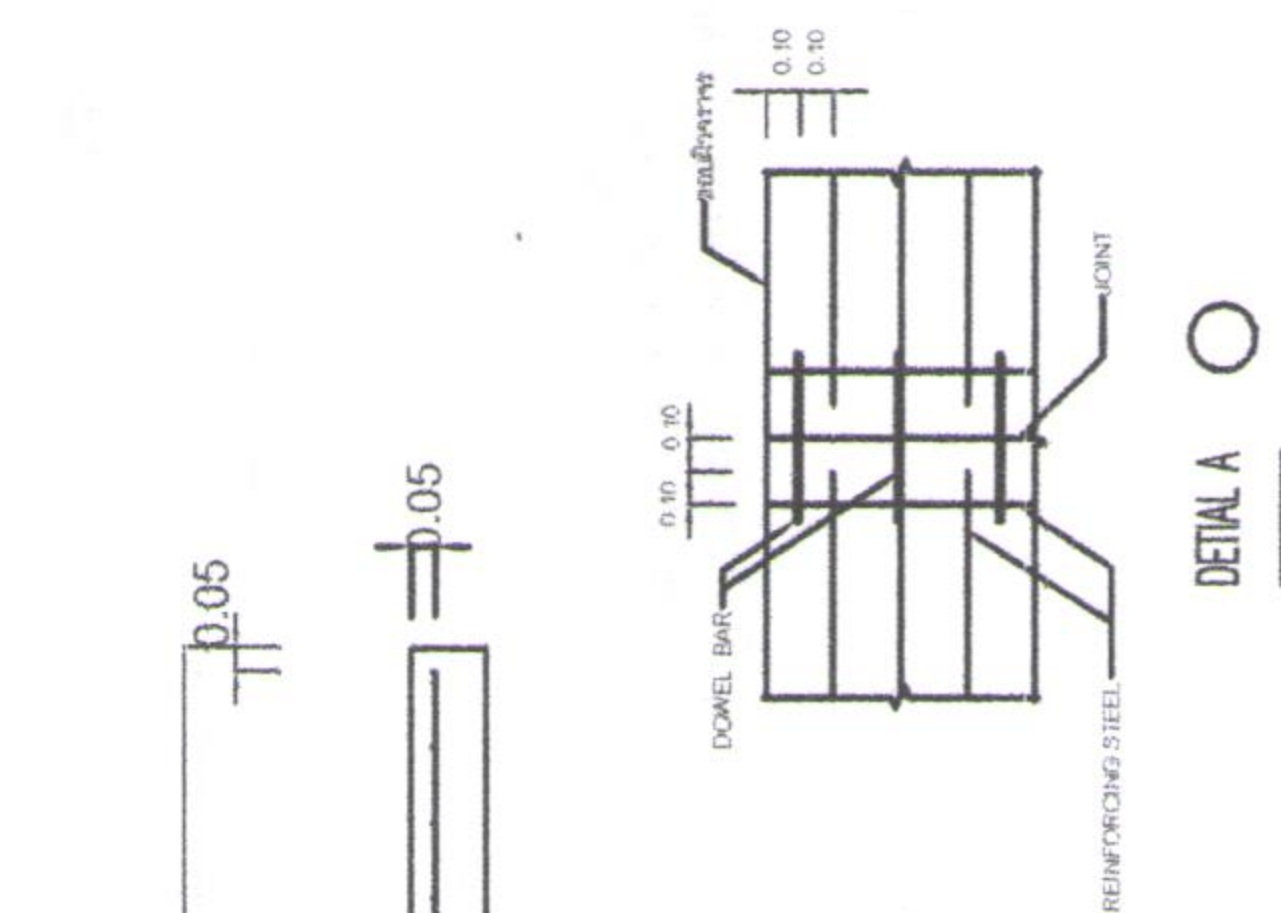




SLAB THICKNESS, T CM.	CONTRACTION JOINT SPACING M.	LONGITUDINAL TEMP. STEEL		LANE WIDTH, W M.	TRANSVERSE TEMP. STEEL	
		DIAMETER MM.	SPACING MM.		DIAMETER MM.	SPACING MM.
15	10	6	12	2.00	6	50
				2.50	6	50
				3.00	6	45
				3.50	6	35
				2.50	9	45
20	10	9	20	3.00	6	40
				3.50	6	35
				4.00	6	35

SLAB THICKNESS, T CM.	LANE WIDTH, W M.	TIE BARS		DOWEL BARS					
		DIAMETER MM.	LENGTH CM.	SPACING CM.	DIAMETER MM.	CONTRACTION JOINT LENGTH CM.	EXPANSION JOINT LENGTH CM.		
15	2.00	12	50	75	12	40	30	50	30
	2.50	12	50	75	12	40	30	50	30
	3.00	12	50	75	12	40	30	50	30
	3.50	12	50	75	12	40	30	50	30
20	2.50	12	50	75	25	50	30	50	30
	3.00	12	50	75	25	50	30	50	30
	3.50	12	50	75	25	50	30	50	30
	4.00	12	50	75	25	50	30	50	30

การเตรียมร้องเรียนก่อนการตัดสินใจรับหยอดยาแนว

1. ให้อุณหภูมิการบ่มของยางหรือใช้ละอองตัวบ่มยางไปใส่จากในช่องและสิ่งสกปรก
และน้ำออกจากช่องจะต้องบ่มนาน
2. ให้ยางหรือตัวบ่มได้หลายครั้งจน PRIMER ที่ใส่โดยเจาะรูด้านข้างยางบานโดยอาศัยแรงดัน
หรือใช้เครื่องพ่นได้แล้วปล่อยทิ้งไว้ 10 นาที จึงทำการทยอยยางบานที่ได้ไม่ไล่สาย
ให้ดูจนเป็นที่พอใจ
3. ให้นำกระดาษเคลือบ JONIT แบบต่าง ๆ โดยพื้นที่ที่นำมาจะกระทำได้ทุกระยะ
5 หรือ 10 เมตร ตามสภาพพื้นที่
4. การทยอยติด JONIT จะต้องแยกหลอดด้วยหม้อทอด
5. การทยอยติดโดยไม่แยกสิ่งต่าง ๆ เช่น ยางทุกอันมีไม้ประจายใส่และจะต้องไม่
สะดวกในการจลาจลของประจายในทันทีที่ติดเมื่อใช้การบ่มอย่างถูกต้องและกรรมวิธีการ
จำเพาะเพื่อประจายในทันทีที่ใช้ทางอุปกรณ์และวิธี สด. แม้บ้านนั้น

สะดวกในการเจรจาของประชาชนในพื้นที่ทั้งที่ต้องได้รับการเห็นชอบจากคณะกรรมการตรวจ

ตารางแสดง WELDED WIRE สำหรับ ถนน ค.ส.ล.

ขนาดของแผ่นยางรมเหล็ก	ความหนา โดยเฉลี่ย (CML)	ขนาดแผ่น (กว้าง x ยาว) (M)
	15	W x 100

CONTRACTION JOINT

เจ้าของโครงการ



अथ

กองสารพจนานุกรมและนิตยสาร
 ตำบล ๕๕ หมู่ ๕ บ้านดอนสว่าง หมู่ที่ ๙

MSB000008

นางสาว อรุณรัตน์
นางสาว อรุณรัตน์
นางสาว อรุณรัตน์

2002

2

มหาวิทยาลัยราชภัฏวไลยอลงกรณ์
(จันทบุรี และบึงกาฬ)

9570

นางอรุณศรี นาค
(นายกเทศมนตรี)

1

นายสมศักดิ์ จันทะ

อานนท์

(นสพ.โรงพิมพ์)

แบบมาตรฐาน การเสริมเหล็ก
และรายละเอียดการเสริมเหล็ก

ИЗДАВАНА ПЪРВА 9/2563

A-4

第-第